




**MATERIÁLY  
PRO KERAMICKOU VÝROBU**



**F 23-1  
PROLAB 65  
UR 7863  
GC1 050  
GC1 080  
EPOLAM 2001, 2002  
EPOLAM 2010 SYSTEM  
EPOPAST 400  
EPOLAM 2025  
GC2 120  
BIRESIN<sup>®</sup> HF 250  
LAB 1000  
ADEKIT A100**

**BUILDING TRUST**



pro technickou podporu, informace a objednávky kontaktujte dodavatele:

## TVORBA MODELŮ

Díky svým zkušenostem na trhu designu Sika Advanced Resins vyvíjí materiály pro výrobu prototypových dílů



**F 23-1**

Rychle zpracovatelný (FAST-CAST) polyuretanový systém se strukturou podobnou modelovací sádre. Pro výrobu modelů s vysoce kvalitní povrchovou úpravou. Snadné broušení a leštění.



**PROLAB 65**

Obrobitelná deska se střední hustotou, která nahrazuje dřevo nebo sádku, pro výrobu přesných modelů, náhledů, master modelů pro NC nebo ruční obrábění nástroji na dřevo.

## VÝROBA FOREM

Nabídka epoxidových a polyuretanových materiálů SIKA Advanced Resins se skládá ze vzájemně kombinovatelných výrobků schválených odborníky pro výrobu spolehlivých a vysoce odolných nástrojů.

### PRUŽNÉ



**UR 7863**

Pružná polyuretanová pryskyřice o tvrdosti 63 shore A. Dobrá chemická odolnost proti separátorům. Malá náchylnost na vlhko, snadně broušitelná po vytvrzení.

### TVRDÉ POVRCHY



**GC1 050**

Bílý epoxidový gelcoat pro vytvoření pevného povrchu, rychlé vytvrzení, snadné broušení a leštění.



**GC1 080**

Modrý epoxidový gelcoat, dobrá tepelná chemická odolnost, snadné broušení a leštění. Použitelné i na vlhkou sádku.

### VYZTUŽENÍ



**EPOLAM 2001  
EPOLAM 2002**

Epoxidový systém speciálně vyvinutý pro keramický průmysl, s nízkou viskozitou, dobrou tepelnou odolností bez následného vytvrzení. Bez zápachu pro výrobu laminátů a betonu s vysokou tloušťkou. Rychlé vytvrzení při pokojové teplotě.



**EPOLAM 2010  
SYSTEM**

Univerzální epoxidová pryskyřice v kombinaci s 3 tvrdidly pro ruční uložení laminátů nebo betonu, vhodná ve všech aplikacích a umožňuje několik typů plniců.

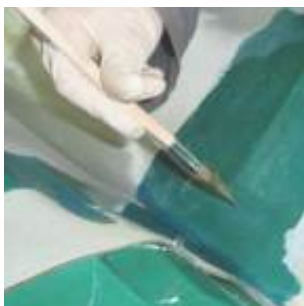


**EPOPAST 400**

Epoxidová laminovací pasta pro velmi pevné, lehké skořepinové vyztuže, šablony, nástroje a formy.

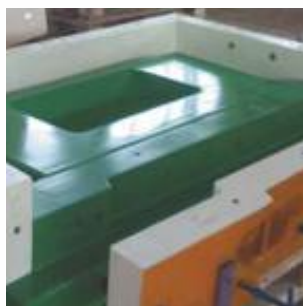
## VÝROBA FOREM VYSOKOU PEVNOSTÍ

Vývoj výrobních procesů zahrnuje tepelnou odolnost a stabilitu. Sika Advanced Resins nabízí celou řadu epoxidových pryskyřic, které mají Tg až 100 ° C, stejně jako obrobitelné desky s velmi dobrou rozměrovou stabilitou a vysokými mechanickými vlastnostmi a odolností v tlaku.



### EPOLAM 2025

Vysokoteplotní laminovací epoxidové systémy, s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi. Použitelné pro výplně ze skelného vlákna určené pro litý porézní akrylový systém nebo betonovou pryskyřici, pro výrobu odolných nástrojů.



### GC2 120

Epoxidový gelcoat s velmi vysokou odolností proti otěru v kombinaci s vysokou tepelnou a mechanickou odolností.



### LAB 1000

Deska s vysokou hustotou, s výbornými mechanickými vlastnostmi, s vynikající rozměrovou stabilitou pro výrobu modelů a forem.

## LEHKÉ PU NOSIČE



### BIRESIN® HF 250

Pěnový polyuretan - tvrdá pěna pro výrobu nosičů na sušení keramických dílů, ochranných dílů a bezpečnou přepravu zboží. Nízkoviskózní: hustota 250 g/ltr. Rychlé vytvrzení při dobrých zatěkávacích vlastnostech. Krátká doba vytvrzení a dobrá zpracovatelnost.



### EPOLAM 2002 GC1 080

Epoxidové formy pro odlévání PU pěny (Biresin® HF 250) pro sušení keramických dílů. Gelcoat + laminát nebo beton. Tepelné a mechanické vlastnosti jsou přizpůsobeny pro formy určené k ručnímu odlévání tuhé PU pěny.

## OPRAVY KERAMIKY



### ADEKIT A100

Tento epoxidové dvou-komponentní lepidlo v kartuši pro rychlé opravy keramiky na nepohledové části. Pro vyplnění prasklin, trhlin a drobných vad.

Oprava dílů na konci procesu na nepohledové povrchy pro vyplnění prasklin nebo snížení zmetkovosti.

## DOPLŇKOVÉ PRODUKTY

<b>SEPARÁTORY</b>		<b>WAX 827</b> Víceúčelová vosková pasta pro nízko porézní povrchy. Použijte průmyslovou utěrku či houbičku (výroba nástrojů a modelů)			
		<b>SEPARÁTOR 841</b> Voskový separátor pro neporézní povrchy. Lze leštit. Pro nanášení štětcem i stříkáním. <b>SEPARÁTOR 851</b> Voskový separátor pro neporézní povrchy. Nelze leštit. Pro nanášení štětcem i stříkáním. <b>SEPARÁTOR 870</b> Voskový separátor ve spreji pro neporézní povrchy. Nanesitelné stříkáním.			
<b>PLNIVA</b>		SIKA ADVANCED RESINS plniče jsou kompatibilní s polyuretany a epoxidy			
označení	materiál	Velikost částic nebo vláken	hustota		hlavní aplikace
			pravá	zdánlivá	
<b>RZ 30002</b>	Mikrokuličky křemičitanu hlinitého	0.3 mm	0.7	0.4	Odlehčovací plnivo pro lehké betonové směsi
<b>RZ 30150</b>	Hydroxid hlinitý	0.07 mm	2.4	1.2	Plnění pro odlévací polyuretanové a epoxidové pryskyřice

# VÝBĚR MATERIÁLŮ

## TVORBA MODELŮ

NÁZEV	POPIS	BARVA	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	CTE [10 K] <sup>-1</sup>	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	LEPIDLO TMEL	ROZMĚRY [mm]	POUŽITÍ
<b>ProLab 65 (XL)</b>	Hnědé desky se střední hustotou,		<b>0.65</b>	<b>75</b>	<b>63D (70D)</b>	<b>85</b>	Biresin® Kleber Braun ProLab Glue   Spachtel braun Neu	1500x500x tloušťka 30/50/75/100/150 (XL)150/200	ideální pro vytváření designu hlavních modelů či makosériových odlievů

## VÝROBA FOREM

NÁZEV	POPIS	BARVA	MÍŠICÍ POMĚR (hmot. díly)	VISKOZITA [mPa.s]	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
<b>F 23-1</b>	Snadno brousetelná a leštitelná pryskyčice plněná křídou. Velmi malé smrštění.		<b>20 / 100</b>	<b>900</b>	<b>5'</b>	<b>1.58</b>	<b>30'</b>	<b>80 D</b>	<b>60/107*</b>	Master modely, design, negativy a repliky. Všeude tam, kde je nutný velmi kvalitní, vysoce leštitelný povrch.

### PRUŽNÉ

NÁZEV	POPIS	BARVA	MÍŠICÍ POMĚR (hmot. díly)	VISKOZITA [mPa.s]	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	PRODLOUŽENÍ DO PRETRŽENÍ	POUŽITÍ
<b>UR 7863</b>	Elastická pryskyčice s odělností proti vlhkosti se zvýšenou chemickou odolností proti spáratelům. Snadno brousetelná po vytvrzení.		<b>50 / 100</b>	<b>3300</b>	<b>20'</b>	<b>1.34</b>	<b>16h</b>	<b>63 A</b>	<b>850%</b>	Formy pro keramický průmysl. Pružné formy pro odlévání sádry a vosku. Pružné díly a odličky.

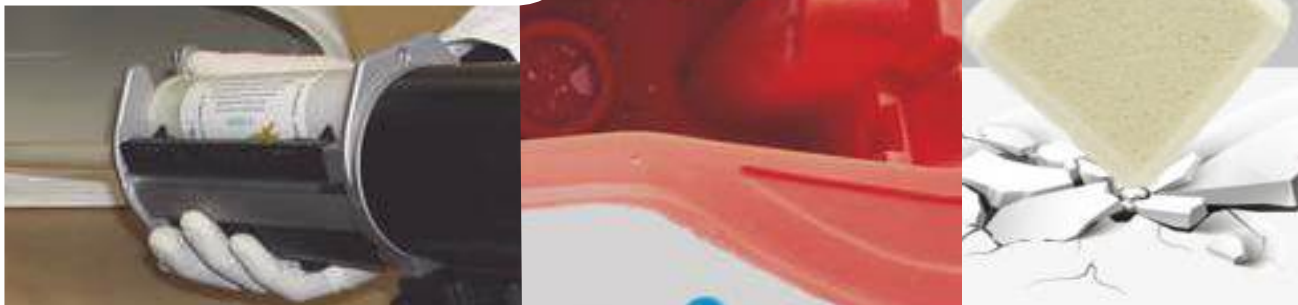
### TVRDÉ POVRCHY

NÁZEV	POPIS	BARVA	TUŽIDLO	MÍŠICÍ POMĚR (hmot. díly)	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
<b>GC1 050</b>	Snadné nanášení, odolnost v odličování, může být nanášeno i ve všech vrstvách. Brousetelná a leštitelná.		GC 11 GC 14	<b>100 / 10</b>	<b>19' 35'</b>	<b>1.57</b>	<b>16h 24h</b>	<b>88 D</b>	<b>50</b>	Snímání tvarů, skořepinové formy a šablony. Snadné broušení a leštění.
<b>GC1 080</b>	Snadné nanášení, zvýšená chemická odolnost. Brousetelná a leštitelná.		GC 11 GC 14	<b>100 / 10</b>	<b>12' 25'</b>	<b>1.74</b>	<b>16h 24h</b>	<b>90 D</b>	<b>85*</b>	Snímání tvarů, skořepinové formy a šablony (pro keramiku).

### VÝZTUŽE

NÁZEV	POPIS	BARVA	MÍŠICÍ POMĚR (hmot. díly)	VISKOZITA	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
<b>EPOLAM 2010</b>	Multifunkční epoxidový systém pro formy založený na bázi pryskyčice EPOLAM 2010 se třemi tvrdidly pro větší dobu zpracovatelnosti a dobu vytvrzení. Pomalejší tvrdidla umožňují realizovat velmi silné lamináty či masivní odličky (tzv. epoxidový beton).		<b>100 / 50</b>	<b>1000</b>	<b>30'</b>	<b>1.10</b>	<b>16h</b>	<b>83 D</b>	<b>50</b>	Univerzální epoxidová pryskyčice pro výrobu laminátů, přípravků, nástrojů, forem, s vhodnými plněny též epoxidové betony a výplně.
<b>EPOLAM 2011</b>				<b>900</b>	<b>60'</b>	<b>1.10</b>	<b>24h</b>	<b>83 D</b>	<b>50</b>	
<b>EPOLAM 2012</b>				<b>800</b>	<b>120'</b>	<b>1.10</b>	<b>36h</b>	<b>83 D</b>	<b>55</b>	
<b>EPOLAM 2001</b>	Dvoukomponentní systém se dvěma tvrdidly pro větší dobu zpracovatelnosti. Výborná rozměrová stabilita.		<b>100 / 25</b>	<b>850</b>	<b>45-60'</b>	<b>1.12</b>	<b>24h</b>	<b>82 D</b>	<b>55</b>	Univerzální epoxid pro výrobu laminátů, přípravků, nástrojů, forem, epoxidové betony a výplně.
<b>EPOAST 400</b>	Nízká hustota, snadné ruční mísení a aplikace, vynikající rozměrová stabilita.		<b>100 / 14</b>	<b>pasta</b>	<b>2h</b>	<b>0.91</b>	<b>24h</b>	<b>80 D</b>	<b>70</b>	Lehké laminátové formy, skořepiny, výztuže, kontrolní šablony, nástroje a řílet formy.

pro technickou podporu, informace a objednávky kontaktujte dodavatele:



# VÝBĚR MATERIÁLŮ

## VÝROBA TLAKOVÝCH FOREM

NÁZEV	POPIS	BARVA	MÍŠÍCÍ POMĚR (hmot. díly)	VISKOZITA	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
GC2 120	Vysoká otěruvzdornost a chemická odolnost. Snadné nanášení. Teplotní odolnost 120 °C.		GC 20	100 / 15	18'	1.50	24h	90 D	120*	Sklárenské modely a jaderníky, nízkořadkové dřevění SWG a RTM Formy pro vypěňování PUR.
EPOLAM 2025	Vysokoteplotní systém s výbornými mechanickými vlastnostmi.		100 / 28	1300	1h	1.12	24h	87 D	135*	Nástroje, formy a kompozitní díly s vysokou teplotní odolností - univerzální.

NÁZEV	POPIS	BARVA	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	CTE [10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	LEPIDLO TMEL	ROZMĚRY [mm]	POUŽITÍ
LAB 1000	Epoxidová deska s vysokou hustotou pro opravy, široké rozměrové vlastnosti.		1.67	45	89 D	100	H 9930   Biresin® Power Adhesive Thix	830x500x tloušťka 50/75/100	Epoxidová deska s vysokou hustotou pro opravy

\* po tepelném dovyprázení

## LEHKÉ PU NOSIČE

NÁZEV	POPIS	BARVA	MÍŠÍCÍ POMĚR (hmot. díly)	VISKOZITA	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
EPOLAM 2002	Multifunkční epoxid s nízkou viskozitou. Výborná rozměrová stabilita, málo exotermie.		100 / 12	950	54'	1.17	24h	86 D	65	Univerzální epoxid pro výrobu kamínků, přípravků, nástrojů, forem, epoxidové betony a výplně.

NÁZEV	POPIS	BARVA	TUŽIDLO	MÍŠÍCÍ POMĚR (hmot. díly)	DOBA ZPRACOVÁNÍ	HUSTOTA [kg/dm <sup>3</sup> ]	DOBA ODFORMOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
GC1 080	Snadné nanášení, zvýšená chemická odolnost. Brousitelná a leštitelná.		GC 11 GC 14	100 / 10	12' 25'	1.74	16h 24h	90 D	85*	Snímání tvarů, skotepelné formy formy a šablony (pro keramiku).
Biresin® HF 250	rychlé vytvrzení s dobrými průtokovými vlastnostmi Krátká doba odformování: dobrá zpracovatelnost: povrch "nepískáje"		Biresin KD	100 / 100	60' - 80'	0,25	160' - 180'		58	Pěnový systém pro výrobu ochranných dílů pro přepravu

## OPRAVY KERAMIKY

NÁZEV	POPIS	MÍŠÍCÍ POMĚR	DOBA ZPRACOVÁNÍ	TVRDOST [Shore]	T <sub>g</sub> [°C]	POUŽITÍ
ADEKIT A100	Rzchle epoxidové lepidlo v kartuzi, tlaxotropické	10 / 100	6'	80 D	80*	Epoxidový dvoukomponentní systém Bepeni minerálního nosiče přizpůsobené k vyplnění trhlin nebo malým vadám na sčuzové straně.

pro technickou podporu, informace a objednávky kontaktujte dodavatele:



polyuretany, epoxidy, silikony,  
lamináty, tmely, dielektrika  
lepidla, blokové materiály,  
plniva, tkaniny, separátory

**ACR Czech s.r.o.**

IČ: 25049241

Žatecká 1899/25, Most  
info@axson.cz  
tel./fax:+420 476 704 212  
mobil: +420 603 140 742

[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)  
[www.axson.cz](http://www.axson.cz)



**BUILDING TRUST**

