

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaBiresin® GC120 (GC2 120)

EPOXIDOVÝ GELCOAT S DOBRŮ ODOLNOSTÍ PROTI ODĚRU A CHEMICKÝM LÁTKÁM,  
ZELENÁ BARVA

## APLIKACE

- Výroba slévárenských vzorů a měřících desek
- Výroba kopií modelů a core boxů

## HAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá odolnost proti oděru a chemickým látkám

## POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® GC120</b> , epoxidová pryskyřice, plněná, světle zelená
Složka B	<b>SikaBiresin® GC12</b> , amin, neplněná, jantarová
Složka B	<b>SikaBiresin® GC20</b> , amin, neplněná, jantarová

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)	Hardener (B)
Složky		<b>SikaBiresin® GC120</b>	<b>SikaBiresin® GC12</b>	<b>SikaBiresin® GC20</b>
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 85,000	~ 1,800	~ 2,000
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1.55	1.12	1.05
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	15	15
		Směs		
Barva		zelená		
Viskozita, 25 °C	mPa.s	thixotropní		~ 32,000
Doba zpracování, 25 °C, 460 g	min	~ 18		~ 14
Doba zgelovatění, 23 °C	min	~ 30		neměřeno
Doba lepidlosti, 23 °C	min	~ 60		neměřeno

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 24 h / 23 °C + 16 h / 110 °C

		<b>SikaBiresin® GC12</b>		<b>SikaBiresin® GC20</b>
Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1.48	1.50
Tvrdość SHORE D	ISO 868	-	D 89	D 90
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	5,000	3,300
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	115	110
Modul pružnosti v tlaku	ISO 604	MPa	6,300	3,600
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110	125
Otěrú- odolnost	ASTM D3389-94	g	0.03	neměřena

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 24 h / 23 °C + 16 h / 110 °C

			<b>SikaBiresin® GC12</b>	<b>SIKABIRESIN® GC20</b>
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	120	118
Koeficient tepelné roztažnosti (10 °C až 90 °C)	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	neměřen	46

## BALENÍ

■ Resin (A), <b>SikaBiresin® GC120</b>	12 x 0.4 kg / 10 kg
■ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC12</b>	12 x 0.060 kg / 1 kg
■ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC20</b>	12 x 0.060 kg / 1.5 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Složka A se musí před použitím důkladně promíchat.
- Doporučené uvolňovací prostředky jsou **Sika® Liquid Wax-815** nebo **Sika® Pasty Wax-818**. Další informace naleznete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování dbejte na suché prostředí aplikace a suchý povrch formy.
- Pórovité povrchy musí být před aplikací dobře utěsněny..
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle směšovacího poměru pomocí stěrky nebo pomaloběžným míchacím zařízením.
- Gelcoat naneste na formu v homogenní tloušťce pomocí plochého štětce s krátkým vlasem. Doporučujeme nanášet materiál rovnoměrným směrem, abyste získali homogenní, rovnoměrnou povrchovou vrstvu bez dutin.
- V rámci doby gelovatění doporučujeme nanést spojovací vrstvu nebo jinou, aby se předešlo problémům s přilnavostí.
- Pro zvýšení odolnosti gelcoatu a konečného dílu proti teplotním vlivům, rozpouštědlům a působení vody se doporučuje následné vytvrzení konečného dílu. V tomto případě je nutné pomalé zvyšování a pomalé snižování teploty.
- Další dodatečné vytvrzování odlitého dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít konformátor při následném vytvrzování.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme **Sika® Reinigungsmittel-5**. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

### TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® GC120 (GC2 120)

Leden 2020, Verze 01

Sika Advanced Resins

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® GC120</b> 24 měsíců</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 24 měsíců</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC20</b> 6 měsíců</li></ul>
Skladovací teploty	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® GC120</b> 15 – 25 °C</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 15 – 25 °C</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC20</b> 15 – 25 °C</li></ul>
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.</li></ul>

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

---

## Kontakty

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramírez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 604 269 152  
E-Mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Website: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)



---

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU  
SikaBiresin® GC120 (GC2 120)  
Leden 2020, Verze 01  
Sika Advanced Resins